

Ciudad de México, a 05 de marzo de 2025

# COMITÉ DE ÉTICA COMUNICADO

## PERSONAS SERVIDORAS PÚBLICAS ADSCRITAS A LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE SERVICIOS LEGALES

### RESULTADO DE VOTACIONES PARA LA INSTALACIÓN DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE SERVICIOS LEGALES

Con fundamento en lo establecido en el numeral 17 de los Lineamientos Generales para la integración y funcionamiento de los Comités de Ética de la Administración Pública y Alcaldías de la Ciudad de México, y de conformidad al proceso de elección difundido en la Convocatoria publicada en la Plataforma de la Consejería Jurídica y de Servicios Legales, se da por **concluido** el proceso de elección de las personas que integrarán el Comité de Ética de Consejería Jurídica y de Servicios Legales, las cuales se enlistan a continuación:



**LAURA PATRICIA JIMÉNEZ  
CASTILLO**

**DIRECTORA GENERAL  
"TITULAR"**  
SELECCIONADA PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**HÉCTOR MUÑOZ IBARRA**

**DIRECTOR GENERAL  
"SUPLENTE"**  
SELECCIONADO PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**KARLA PÉREZ GUERRERO**

**DIRECTORA DE ÁREA  
"TITULAR"**  
SELECCIONADA PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**FERNANDO JESÚS MOLINAR  
BUSTOS**

**DIRECTOR DE ÁREA  
"SUPLENTE"**  
SELECCIONADO PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**CIUDAD DE MÉXICO**  
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

**CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE SERVICIOS LEGALES**  
COMITÉ DE ÉTICA



**ROSARIO ALCÁNTARA  
GONZÁLEZ**

**SUBDIRECTORA  
"TITULAR"**  
SELECCIONADA PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**JOSÉ GÓMEZ HUERTA  
SUAREZ**

**SUBDIRECTOR  
"SUPLENTE"**  
SELECCIONADO PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES

Plaza de la Constitución 2, colonia Centro (área 1)  
C.P. 06000, Alcaldía Cuauhtémoc,  
Ciudad de México.



**2025**  
Año de  
**La Mujer  
Indígena**

**70**  
AÑOS  
DE LA FUNDACIÓN DE  
**TENOCHTITLAN**



**LUIS ALEJANDRO RIOS  
SAMANO**

**JEFE DE DEPARTAMENTO  
“TITULAR”**  
SELECCIONADO PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**OSCAR FLORES  
ALLENDELAGUA**

**JEFE DE DEPARTAMENTO  
“SUPLENTE”**  
SELECCIONADO PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**FABIANA VIRGINIA CAMPOS  
CRUZ**

**LÍDER COORDINADOR  
“TITULAR”**  
SELECCIONADA PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**ROSALIA CHÁVEZ GÓMEZ**

**OPERATIVO  
“TITULAR”**  
SELECCIONADA PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES



**FABIAN BAUTISTA ORTIZ**

**OPERATIVO  
"SUPLENTE"**  
SELECCIONADO PARA INTEGRAR  
EL COMITÉ DE ÉTICA  
DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE  
SERVICIOS LEGALES

Sin otro particular por el momento, aprovecho la ocasión para enviarles un cordial saludo.

**ALEJANDRA NEGRETE MORAYTA**  
ENCARGADA DEL DESPACHO DE LA  
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE JUSTICIA CÍVICA  
Y PRESIDENTA DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA  
CONSEJERÍA JURÍDICA Y DE SERVICIOS LEGALES